

# Imagetext / Arbeitgebervorstellung

Über SYNERGIE

**Erfolg entsteht im WIR** - als **Karriere-Coach** begleiten wir Menschen auf ihrem beruflichen Weg und eröffnen ihnen **neue Job-Chancen - persönlich, individuell, nachhaltig!** Wir möchten Dir einen Job vermitteln, der eine **langfristige Perspektive bietet**. Du startest mit Zeitarbeit, doch eine **Übernahme** durch den Einsatzbetrieb in eine **dauerhafte Stelle** ist das erklärte Ziel.

**Wir machen Chancen zu Perspektiven!**

## Kommissionierer (m/w/d) mit Regalbediengerät & Stapler

**(184791)**

📍 Standort: München-Allach-Untermenzing 📄 Anstellungsart(en): Vollzeit 📅  
Beschäftigungsbeginn: ab sofort

### Zweck und Ziel der Stelle

**Ein sicherer Job mit starken Vorteilen - genau jetzt - für Dich!**

Starte als **Kommissionierer (m/w/d)** in **München** bei einem **international führenden Unternehmen im Bereich Schienenfahrzeuge und moderner Mobilität** und sicherer Dir einen **unbefristeten Arbeitsvertrag** als Kommissionierer (m/w/d) - **mit übertariflicher Bezahlung und vielen attraktiven Extras**.

**Mach den ersten Schritt und komm ins Team als Lagermitarbeiter (m/w/d), Staplerfahrer (m/w/d), Kommissionierer (m/w/d) und Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d) in München.**

**Kein Anschreiben nötig - einfach bewerben und sofort durchstarten!**

### Entwicklungspotential / Perspektiven

Du hast noch Fragen oder brauchst noch weitere Infos? Melde Dich gerne direkt unter [muenchen-2-jobs@synergie.de](mailto:muenchen-2-jobs@synergie.de) oder unter [089 122 23 88 0](tel:08912223880)

### Bedeutung für das Unternehmen

1. Über diesen [Link](#) ganz unkompliziert und direkt per WhatsApp **oder unter unten stehenden Kontaktdaten** bewerben. Wir freuen uns auf Dich!

### Aufgaben, Kompetenzen und Verantwortung

Deine Aufgaben

- **Kommissionieren & Bereitstellen:** Du stellst Einzelteile, Baugruppen und Materialien für die Montage termingerecht zusammen.
- **Stapler & Regalbediengeräte:** Du transportierst Waren sicher mit Front-, Schubmast- und Gassenstaplern und lagerst sie fachgerecht ein.
- **Bestände im Griff:** Du führst Bestandskontrollen und Inventuren durch und sorgst für eine zuverlässige Lagerhaltung.
- **Sicher & zuverlässig arbeiten:** Du hältst Qualitäts-, Sicherheits- und Arbeitsvorschriften konsequent ein und sorgst für einen reibungslosen Ablauf im Lager.

## Fachliche Anforderungen

Das bringst Du mit

- **Staplerschein & idealerweise Erfahrung** im Umgang mit Front-, Schubmast- oder Gassenstaplern
- **Erste Erfahrung im Lager, in der Kommissionierung oder Logistik** – auch motivierte Quereinsteiger sind willkommen
- **Zuverlässigkeit, Sorgfalt und Teamgeist** – auf Dich kann man sich verlassen
- **Bereitschaft, mit anzupacken** und sicher in Höhen von bis zu 8 Metern zu arbeiten

## Persönliche Anforderungen und Sozialkompetenzen

Du bist **zuverlässig, verantwortungsbewusst und teamorientiert**, arbeitest gerne selbstständig und behältst auch in einem dynamischen Arbeitsumfeld stets den Überblick.

## Arbeitgeberleistungen / Unternehmensangebot

**Wir bieten Dir**

- **Unbefristeten Arbeitsvertrag**
- **Übertarifliche Vergütung**
- **Weihnachts- und Urlaubsgeld**
- **Fahrtkostenzuschuss ÖPNV, Deutschlandticket** oder **leihweise E-Scooter** für die Fahrt zum Job
- **Arbeitsplatz mit ÖPNV erreichbar**
- **Einkaufsrabatte bei zahlreichen Firmen**

## Kontaktdaten für Stellenanzeige

**Elena Mineva**

Telefon: [089 1222 3880](tel:08912223880)

Mail: [muenchen-2-jobs@synergie.de](mailto:muenchen-2-jobs@synergie.de)

The first part of the paper discusses the importance of the research and the objectives of the study. It then presents a literature review of the existing research on the topic. The second part of the paper describes the methodology used in the study, including the data collection and analysis techniques. The third part of the paper presents the results of the study, and the fourth part discusses the conclusions and implications of the findings.

The study was conducted using a quantitative research design. Data was collected from a sample of 100 participants using a survey questionnaire. The data was then analyzed using statistical software to identify patterns and trends. The results of the study indicate that there is a significant relationship between the variables being studied.

The findings of the study have several implications for practice and policy. First, the results suggest that the current approach to the issue may need to be revised. Second, the study highlights the need for further research in this area. Finally, the findings provide valuable insights for stakeholders involved in the issue.

In conclusion, the study has provided a comprehensive analysis of the topic. The results of the study are consistent with the hypotheses and provide a clear understanding of the relationships between the variables. The study also identifies areas for further research and provides practical implications for the field.